

包装容器泄漏测试设备
Packaging container leakage test equipment

一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的泄漏测试设备用于检测食品、化妆品以及制药行业的安瓿瓶、西林瓶、注射剂瓶、包装袋、瓶、罐、管、盒等容器气密性试验，确定其可靠性，防止因产品密封性能不好，而导致泄漏、污染、变质等问题。

二、泄漏测试设备参数

真空度：0~-90 KPa 精度：1 级

真空室有效尺寸：Φ270 mm x 270 mm (H) (标配)

气源压力：0.3~0.7Mpa 气源接口：Φ8 mm 聚氨酯管

环境温度：常温

电源：AC 220V 50Hz

三、泄漏测试设备特点

全新操作理念，触摸屏或传统旋钮可选，调整后的菜单让操作更加直观，合乎习惯，简单指引。

直观展现气密性检测的各项参数，如进气压力，测试压力，稳压时间，测试时间等等。

具备同时检测二个，三个，四个甚至更多产品的能力，对于提升检测效率具有明显的优势。

采用非破坏性检测方法对成品包装进行微泄漏检测，测试后样品无损伤不影响正常使用，有效降低了测试成本。

参考网址：<http://www.simingte.com/baozrqxljcsb.htm>