

### 一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的包装密封度全自动检测仪主要用于卷烟包装的密封性能检测, 衡量外包装质量。满足标准 YQ-JY/T2-2018 《小盒密封度及泄漏点的测定 负压抽气-水浸法》要求。本设备测试时间短, 能直观断定卷烟包装密封度和泄漏部位。

### 二、包装密封性能实验原理

密封度测量原理: 打孔后的小盒置于密闭测量室内, 通过打孔位置使小盒内部与大气连通, 以恒定流量对测量室进行抽气, 当测量室的压力达到稳定时, 大气与测量室之间的压力差值即为小盒密封度; 向测量室内注入适量的水, 使小盒浸没水中, 测试过程中气泡产生的位置即为泄漏点。

### 三、包装密封度全自动检测仪参数

实验样品尺寸:

长度: 至少满足 75 毫米 $\leq$ 长度 $\leq$ 103 毫米;

宽度: 至少满足 45 毫米 $\leq$ 宽度 $\leq$ 80 毫米;

厚度: 至少满足 12 毫米 $\leq$ 厚度 $\leq$ 26 毫米;

量程: 10000Pa

精度: 0.1 kPa

分辨力: 0.01 kPa

驱动空气压力: 0.2~0.8Mpa

试验要求:

测量室密闭后无泄漏, 需满足如下密闭性测试要求: 密闭测量室, 将测量室内外的气压差至少能抽到 5.0 kPa, 关闭抽气口, 测量室中的压力在 3 s 内压力值变化不超过 0.01 kPa。